

**EXAMENES PRIMER SEMESTRE. CONVOCATORIA ORDINARIA**

**ENERO 2019**

	<b>21</b>	<b>22</b>	<b>23</b>	<b>24</b>	<b>25</b>
16 a 19	Dirección de empresas internacionales	Evolución del Sistema de Comercio Internacional	Financiación Internacional	Marco Comercial.	Logística.
19 a 21	Teoría del Comercio Internacional	Comercial	Inglés Comercial	Modelo	Informática
	<b>28</b>	<b>29</b>	<b>30</b>	<b>31</b>	<b>1</b>
16 a 19		Regulación			
<b>FEBRERO</b>		<b>5</b>			
		<b>ENTREGA DE ACTAS</b>			